

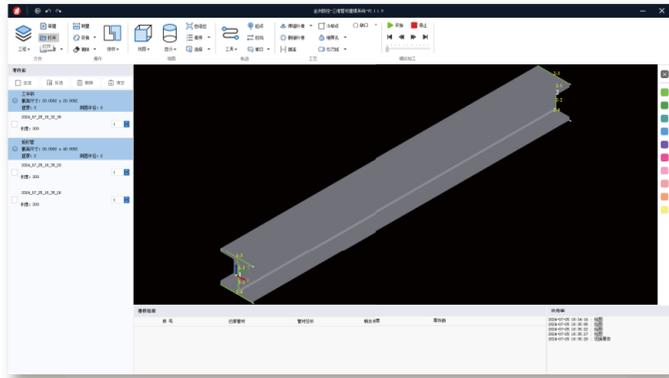


二维板材切割软件CD Cut

- 多语言界面
- DXF预览及导入
- 全局参数修改
- 加工工艺
- ...

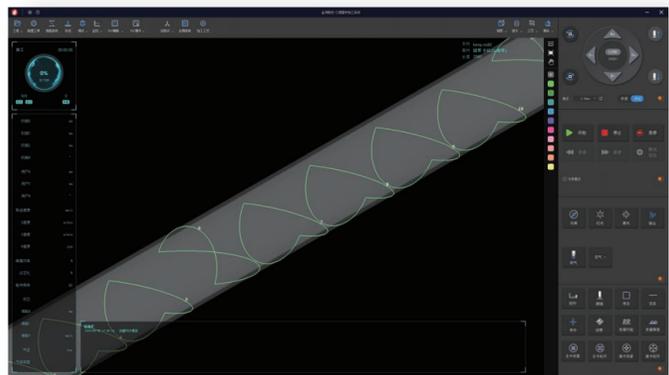
三维套料软件TD Fit

- 自由绘图
- 自动排样
- 自定义编辑
- 自动工艺
- ...



三维切割控制软件TD Cut

- 创建均分模型
- 调高器监控
- 标定功能
- 全局参数
- ...



金洲数控(北京)软件技术有限公司(以下简称“金洲数控”)成立于2020年,专注于激光切割控制领域,产品主要涵盖三维激光切割系统、二维激光切割系统、软件系统、定制服务等,可为客户提供一站式数控系统解决方案。

金洲数控汇聚了来自中科院、清华大学、北京大学、北京理工大学等顶尖学府的科研精英,形成了一支充满活力与创造力的研发团队。依托强大的自主研发能力,我们成功研发出多项核心算法与系统设计,荣获多项国家专利及软件著作权,先后获得国家高新技术企业、中关村高新技术企业等多项权威认证。凭借卓越的产品性能与优质的客户服务,产品已获得市场初步认可,并在业内树立了良好的品牌形象。



随时响应

我们的售后团队支持7*24小时在线,为您提供全方位的服务体验。



保修一年

产品售出后一年内,非人为损坏的故障将得到免费维修或退换。



培训支持

我们提供专业的技术培训指导,确保您能够熟练掌握并高效应用我们的产品。



持续迭代

我们将持续对产品进行改进和优化,通过修复已知问题、增加新功能等方式,满足您的需求。



地址:北京市海淀区西三旗北京亮点创意科技产业园8号楼

售前咨询:13910910658(魏经理)

售后服务:13075312828(张经理)

邮箱:suptoy@139.com

网址:www.jzlb.cn



官方公众号



官方抖音号



激光切割整体解决方案

让制造更智能

MAKE MANUFACTURING SMARTER

系统优势

SYSTEM ADVANTAGES

01 精密&高效&稳定 >>

金洲数控嵌入式内核基于Linux系统设计,使用三维五轴CNC数控技术,以1ms插补控制周期的S曲线运动控制算法,切割精度优于0.01mm,速度可高达60m/min,调高器跟随响应1ms。

02 功能强大,适用性强 >>

金洲数控的套料软件是基于Qt/VisualStudio开发的模型编辑软件,基于自研掌握的底层架构技术,使得我们的系统具备强大的功能和更多的可能性。

我们的软件高度兼容第三方标准模型协议DXF/IGS等,可以一键导入来自CAD/Solidwork的专业图纸;同时具备强大便捷的绘图功能、工艺编辑与排版功能。

通用的模型处理软件和通用的9轴同步CNC控制算法,可以处理多行业加工应用场景、多类型激光切割平台、多轴工业机械臂等行业场景。

03 扩展性好 >>

金洲数控激光切割系统使用EtherCat总线通讯协议,支持自由扩展;软件具备灵活的PLC模块,助力实现各种特化功能;基于自研的模块化计算几何模型系统,套料软件支持进行各种定向二次开发工作。

应用领域

APPLICATION AREA



平面板材系统产品选型表

	LBC20	LBC20E	LBC40E	LBC60
伺服控制	脉冲	总线	总线	总线
排样	✓	✓	✓	✓
飞切	✓	✓	✓	✓
穿孔级数	三级	三级	五级	九级
圆盘寻中	✓	✓	✓	✓
空移避障		✓	✓	✓
喷码		✓	✓	✓
无感穿孔		✓	✓	✓
无限卷料		✓	✓	✓
交换平台			✓	✓
无痕微连			✓	✓
余料生产			✓	✓
坡口切割				✓
控制器	JZE-C32	JZE-C2822	JZE-C2822	JZE-C6432

三维管材系统产品选型表

	LBC30	LBC30-E	LBC30-L	LBC30-EL	LBC50-H	LBC50-G	LBC50-B	LBC50-A
伺服控制	脉冲	总线	脉冲	总线	总线	总线	总线	总线
自动焦点	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
中卡避让	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
拉送料切割	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
随动支撑		✓		✓		✓	✓	✓
卡盘尺寸 (>120)	✓		✓			✓	✓	✓
H 钢切割						✓	✓	✓
坡口切割					✓		✓	✓
双 Y 切割							✓	✓
拉料切割			✓	✓				
三卡盘 / 四卡盘 / 七轴拉料								✓
控制器	JZE-C32	JZE-C2822	JZE-C32	JZE-C2822	JZE-C2822	JZE-C2822	JZE-C6432	JZE-C6432